



MS3D
IN LINE 3D DIMENSIONAL INSPECTION

EXPERTISE EN CONTRÔLE 3D DE PRECISION EN ATELIER



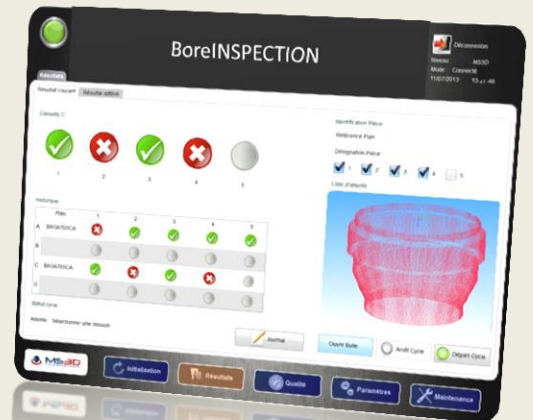
BoreINSPECTION



CONTRÔLE 3D DE FORMES INTERNES

LA GARANTIE D'UN
CONTRÔLE 3D DE 100%
DE LA FABRICATION
DANS LE TEMPS DU PROCESS

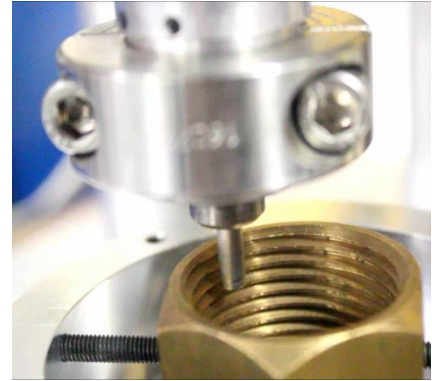
10 000 PIÈCES/ JOUR
PRECISION: 1 μm (1 σ)





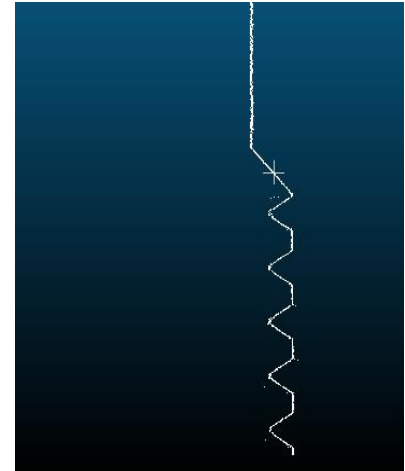
Description de la machine

Capteurs sans contact	Confocal à codage chromatique
Table de rotation	Oui, pièce ou bloc capteurs
Chargement des pièces	Manuelle Par robot / convoyeur / palette
Poste autonome	Oui
Dimensions (en mm)	1000 x 1000 x 2000
Poids	900 Kg
Interface homme machine	Standard et paramétrable
Nombre de références	Nombre illimité



Mesures et acquisitions

Nombre de points de mesure	> 4 millions de points de mesure
Temps d'acquisition	Temps masqué (1 seconde)
Temps de traitement	2 à 10 secondes (en fonction de la précision, de l'état de surface)
Temps de manutention	0,5 à 1 seconde (automatique)



Dimensionnel et Forme :

Précision: 1 μm (1σ)

Diamètre	Cylindricité
Coaxialité	Circularité
Profondeur	Concentricité
Haut de filet	Conicité
Rayure	Cote sur pige
Localisation	Fond de filet
Haut de filet	Filet écrasé

