



**MS3D**  
IN LINE 3D DIMENSIONAL INSPECTION

EXPERTISE EN CONTRÔLE 3D DE PRECISION EN ATELIER



**ShapeINSPECTION**

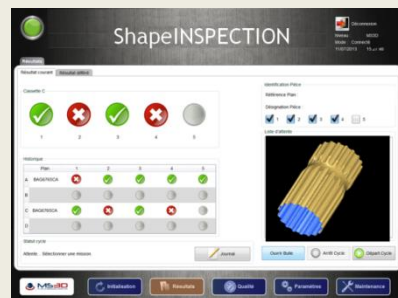
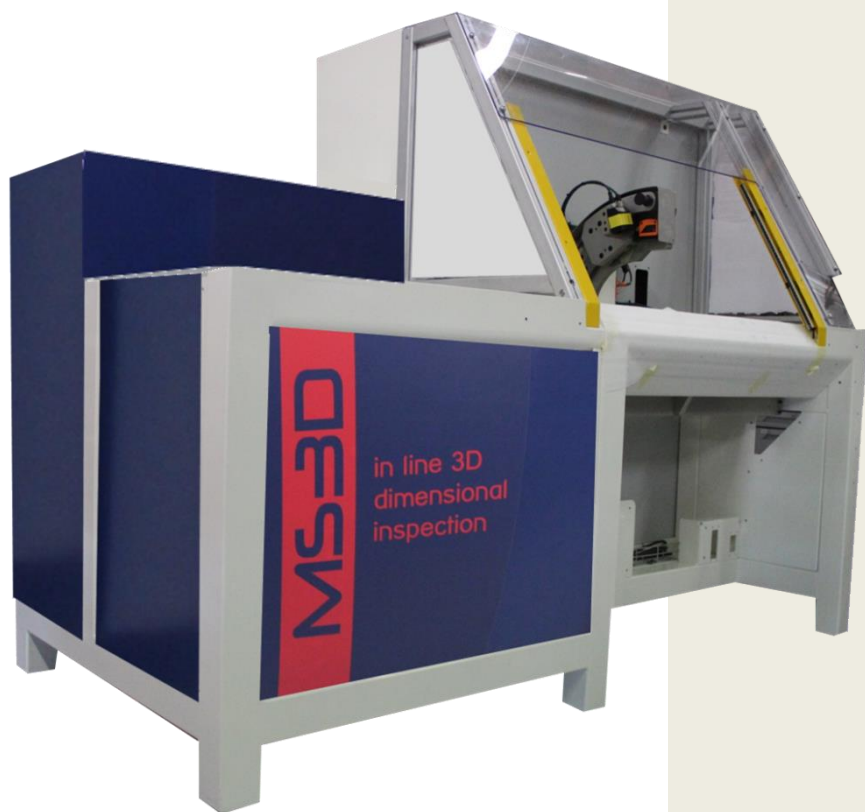


# CONTRÔLE DE PIÈCES CYLINDRIQUES

LA GARANTIE D'UN  
**CONTRÔLE 3D DE 100%**  
DE LA FABRICATION  
DANS LE TEMPS DU PROCESS

**PLUS DE 50 COTES / PIÈCE**

PRECISION: 0,2 à 1  $\mu\text{m}$  ( $1\sigma$ )





## Description de la machine

Capteurs sans contact	Laser ligne à triangulation Laser point à triangulation Confocal à codage chromatique Micromètre 1D et 2D
Table de translation	Oui, pièce ou bloc capteurs
Chargement des pièces	Manuelle Par robot / convoyeur / palette
Poste autonome	Oui
Dimensions ( en mm)	2000 x 1000 x 2000
Poids	900 Kg
Interface homme machine	Standard et paramétrable
Nombre de références	Nombre illimité



## Mesures et acquisitions

Nombre de points de mesure	> 4 millions de points de mesure
Temps d'acquisition	1 seconde
Temps de traitement	Temps masqué (de 0,1 à 30 secondes)
Temps de manutention	< 10 secondes

## Dimensionnel et Forme :

Précision: de 0,2  $\mu\text{m}$  à 1  $\mu\text{m}$  ( $1\sigma$ )

Angle	Cylindricité
Diamètre	Circularité
Coaxialité	Concentricité
Hauteur	Parallélisme
Symétrie	Perpendicularité
Planéité	Présence chanfrein
Localisation	Diamètre trou borgne

